



Your Projects,
Our commitment

PORTAFOLIO



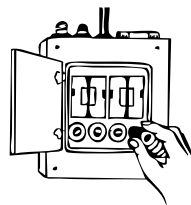
Your Projects, Our commitment

Top Drive Group es una empresa internacional especializada en soluciones para proyectos industriales. Integramos ingeniería, procura y construcción en obras civiles, eléctricas, mecánicas, automatización y comunicaciones.

NUESTRAS UNIDADES DE NEGOCIO



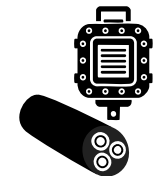
Proyectos &
Soluciones



Manufactura



Servicios



Productos

CIFRAS CLAVE



+1 MW
en proyectos de
autogeneración



+60 PROYECTOS
industriales y de
infraestructura



+10 PROYECTOS
activos en ingeniería civil,
eléctrica y mecánica



+USD 25 MILLONES
en Proyectos
y Servicios



+1000 FUERZA DE TRABAJO
Comprometidos con
la excelencia



+100 CLIENTES
satisfechos



+250.000 METROS
en fibra óptica

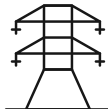


+USD 60 MILLONES
en Suministro de Material
en los últimos 5 años

INDUSTRIAS QUE ATENDEMOS



Minería



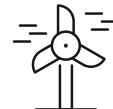
Telecom



Químicos



Construcción



Energías
Renovables



Energía



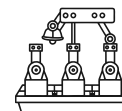
Oil & Gas



Aguas
Residuales



Tablerista



Alimentos y
bebidas



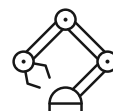
Cementos



Puertos



Pulpa y
papel



Metalurgia

 **TopDrive**
Group

Your Projects, Our commitment



COMPROMISO CON LA CALIDAD Y SEGURIDAD

Certificaciones obtenidas para Top Drive SAS



Your Projects, Our commitment



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018



No. CO24.05284
No. CO24.05286
No. CO24.05288



Certificado N° 272024 V:0

REGLAMENTO TÉCNICO DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS
RETIE RES.90708 2013,
NÚM 20.24 - UL 508.
Acreditación ONAC
22-CPR-013



Certificado N° 272024 V:0

REGLAMENTO TÉCNICO DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS
RETIE RES.90708 2013,
NÚM. 20.23, 20.23.1, 20.23.3
Acreditación ONAC
22-CPR-013

PRODUCTOS

Tecnología confiable al alcance de tu industria



Your Projects, Our commitment

Soluciones en Materiales y Equipos

Cables Desnudos

- ✦ Cables Desnudos de Aluminio
- ✦ Cables Desnudos de Cobre

Cables Aislados

- ✦ Cables de Media Tensión
- ✦ Cables de Acometida
- ✦ Cables de Fuerza y Potencia
- ✦ Cables Flexibles
- ✦ Cables para Energías Renovables
- ✦ Cables VFD
- ✦ Cables Petroleros
- ✦ Cables Mineros
- ✦ Cables para Áreas Clasificadas

Cables de Instrumentación, Control y Comunicaciones

- ✦ Cables de Instrumentación
- ✦ Cables de Control
- ✦ Cables para Comunicaciones Industriales
- ✦ Cables de Comunicaciones Estructurado
- ✦ Cables Especiales Fire-Alarm

Cables Ópticos y Fibras Ópticas

- ✦ Cables Ópticos Eléctricos
- ✦ Cables Ópticos ADSS
- ✦ Cables Ópticos Armados
- ✦ Fibras Ópticas
- ✦ Herrajes y Accesorios para Cables Ópticos

Iluminación

- ✦ Arquitectónica y Comercial
- ✦ Industrial
- ✦ Áreas Clasificadas
- ✦ Alumbrado Público y Exteriores
- ✦ Solar
- ✦ Señalización y Emergencia

Aparatos y Equipos Eléctricos y Electrónicos

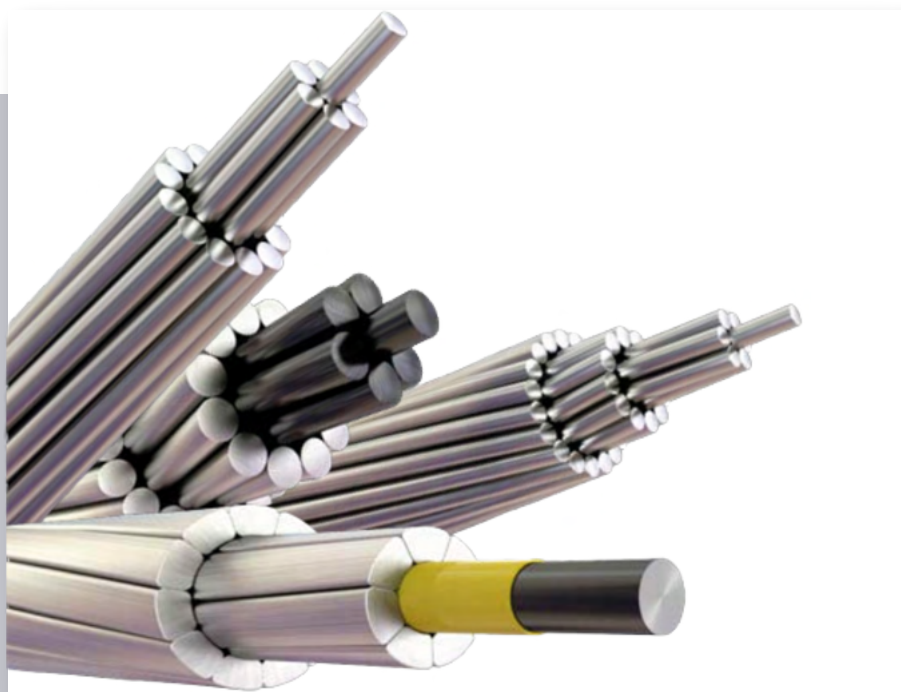
- ✦ Aparatos y Equipos de Protección
- ✦ Aparatos y Equipos de Maniobra
- ✦ Aparatos y Equipos de Energía
- ✦ Aparatos y Equipos de Control de Motores
- ✦ Motores

CABLES DESNUDOS DE **ALUMINIO**



Your Projects, Our commitment

Soluciones en cables desnudos AAC, AAAC, ACAR, ACSR, A5C-HTLS y ACSC/AW para líneas de transmisión en Alta Tensión, distribución en Media Tensión, cables de guarda y apantallamientos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES DESNUDOS DE ALUMINIO

NIVEL DE TENSIÓN

MT/AT/EAT

APLICACIONES

Transmisión / Distribución /
Guarda / Apantallamientos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Aluminio
- ✓ Aleaciones de Aluminio
- ✓ Con Núcleos de Refuerzo

TIPO DE INSTALACIÓN

Aérea

FAMILIAS

AAC, AAAC, ACAR, ACSR,
A5C-HTLS, ACSC/AW

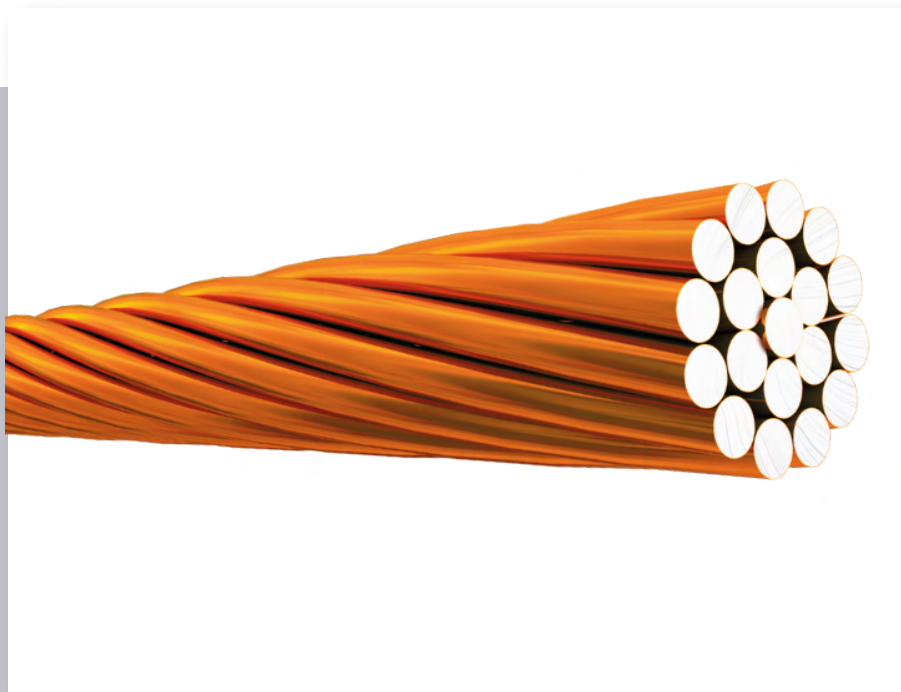
OPCIONES DE DESEMPEÑO

- ✓ De baja a altas cargas de ruptura.
- ✓ Desde tendidos cortos hasta transmisiones a largas distancias.
- ✓ Engrasadas para áreas corrosivas o con ambientes salinos.



CABLES DESNUDOS EN **COBRE**

Soluciones en cables desnudos de Cobre y CCS/CW para puestas a tierra.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES DESNUDOS EN COBRE

NIVEL DE TENSIÓN

BT/MT

APLICACIONES

Usados en puestas a tierra y apantallamientos de instalaciones.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Conductores de Cobre o Acero Recubierto de Cobre Cableados Concéntricamente.

TIPO DE INSTALACIÓN

Instalación en Puestas a Tierra y en Apantallamientos.

FAMILIAS

BCu, CCS

OPCIONES DE DESEMPEÑO

- ✓ Temples suave, semi-duro y duro para el BCu
- ✓ Diferentes clases de flexibilidad.
- ✓ Engrasadas para áreas corrosivas o con ambientes salinos.
- ✓ CCS como alternativa económica, con mayor resistencia mecánica y carga de ruptura frete al BCu.



CABLES DE MEDIA TENSIÓN

Cables confiables para distribución aérea y subterránea, diseñados para garantizar seguridad y continuidad del servicio.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES DE MEDIA TENSIÓN

NIVEL DE TENSIÓN

MT

APLICACIONES

Usados en distribución primaria, alimentación y acometidas subterráneas, expuestas o canalizadas de Media Tensión.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Conductores de Cobre o Aluminio.
- ✓ Monopolares o Tripolares.
- ✓ Aislamiento XLPE, TRXLPE o EPR.
- ✓ Con Blindajes Semiconductores.
- ✓ Blindajes/Pantallas en Cinta, Hilos o Neutro Concéntrico.
- ✓ Chaquetas en PVC, CPE o LSHF.
- ✓ Temperaturas de hasta 90°C o 105°C
- ✓ Tensiones disponibles 5kV, 8kV, 15kV, 25kV, 35kV y 46kV al 100% y 133%

TIPO DE INSTALACIÓN

Opciones de Instalación en Bandeja Portacables en Interiores o Exteriores, Tuberías, Ductos y Canalizaciones o en Enterramiento Directo.



FAMILIAS

MV-90, MV-105, MV-90NC, MV-105NC, N2, N2 URD, CUBIERTOS

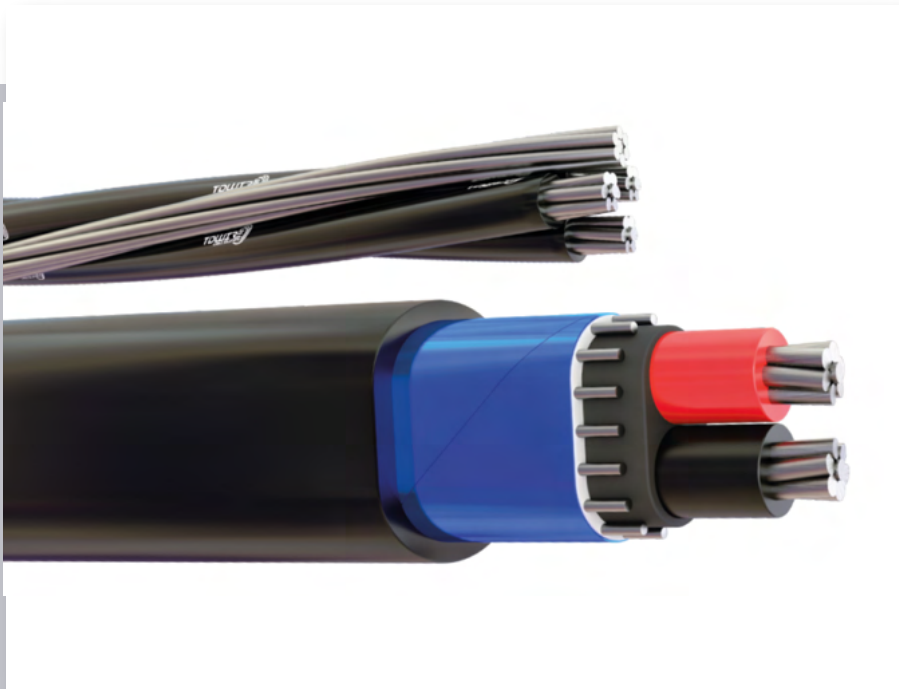
OPCIONES DE DESEMPEÑO

Resistencias a Rayos Solares, a la Humedad, a Aceites, a Químicos, al Efecto Corona y a la Arborescencia, con Retardancia a la Llama, Libre de Halógenos, Baja Emisión de Humos, con barreras contra la humedad, para Áreas Clasificadas CID2.



CABLES DE ACOMETIDA

Cables para acometidas de Baja Tensión en instalaciones y edificaciones.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES DE ACOMETIDA

NIVEL DE TENSIÓN

BT

APLICACIONES

Usados en Baja Tensión para distribución secundaria, acometidas, alimentación y entrada a la instalación eléctrica de una construcción o edificación. También para alimentación de bombas sumergibles.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Conductores de Cobre o Aluminio.
- ✓ Aislamiento y Chaquetas en XLPE o PVC.
- ✓ Múltiples Configuraciones de las Fases, Neutro y Tierra.
- ✓ Temperatura de 75°C o 90°C
- ✓ Tensión de 600V

TIPO DE INSTALACIÓN

Opciones de Instalación Aérea, en Bandeja Portacables en Interiores o Exteriores, Tuberías, Ductos y Canalizaciones o en Enterramiento Directo



FAMILIAS

SEC-R, SEC-U, USE, UF, URD
y MULTIPLEX

OPCIONES DE DESMPÑO

- ✓ Resistente a Rayos Solares.
- ✓ Formas Redondas, Planas o Entrelazadas.
- ✓ Acometida Antifraude, para Redes Compactas o con Resistencia Gasolinas y Aceites.

CABLES DE FUERZA Y POTENCIA



Your Projects, Our commitment

Cables de propósito general para múltiples aplicaciones de fuerza, potencia y alimentación en infraestructura, industria y servicios.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES DE FUERZA Y POTENCIA

NIVEL DE TENSIÓN

BT

APLICACIONES

Usados en múltiples aplicaciones para transmisión de potencia, circuitos ramales, alimentación de aparatos y equipos y puesta a Tierra.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Conductores de Cobre, Cobre Estañado o Aluminio.
- ✓ Mono y Multiconductores, con o sin Conductor de Tierra.
- ✓ Aislamiento en XLPE, XLPO, EPR o PVC.
- ✓ Chaqueta en PVC, XLPO, TPE o CPE.
- ✓ Temperaturas hasta 90°C
- ✓ Tensión de hasta 2kV

TIPO DE INSTALACIÓN

Opciones de Instalación en Bandeja Portacables en Interiores o Exteriores, Tuberías, Ductos y Canalizaciones o en Enterramiento Directo .



FAMILIAS

XHHW-2, RHH/RHW-2, THHW, THHN, THWN, NX, NE, NZ, NH y NV

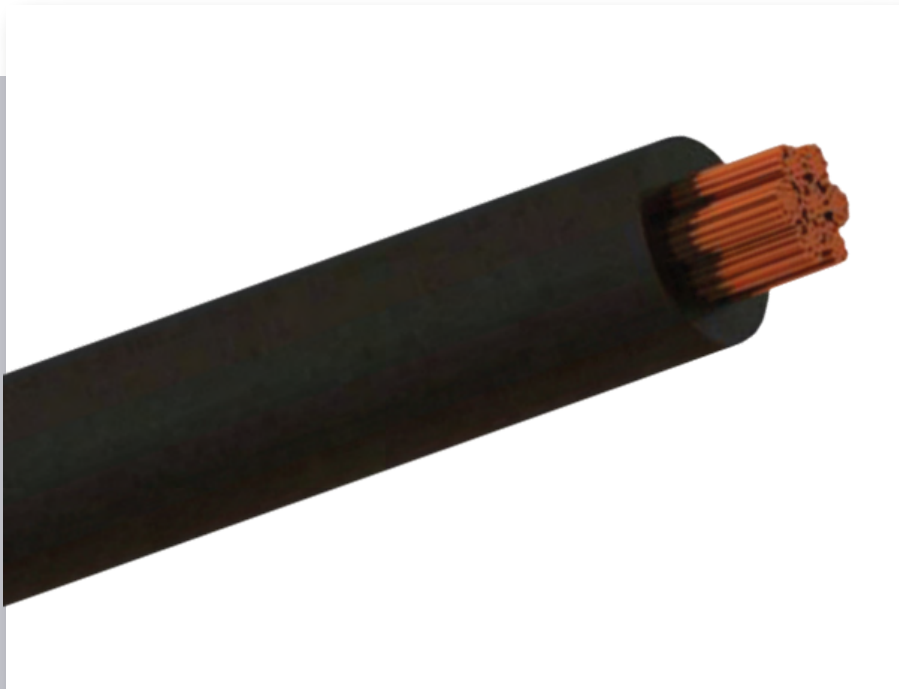
OPCIONES DE DESEMPEÑO

Resistencia a los rayos solares, a la humedad, a aceites y gasolina, con retardancia a la llama, libre de halógenos con baja emisión de humos, con alta resistencia mecánica y apto para Áreas Clasificadas División 2.



CABLES FLEXIBLES

Cables para uso interno en equipos, aparatos y tableros, ideales en aplicaciones que requieren alta flexibilidad y maniobrabilidad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES FLEXIBLES

NIVEL DE TENSIÓN

BT

APLICACIONES

Usados en múltiples aplicaciones para transmisión de potencia, circuitos ramales y de alimentación, soldadura, aplicaciones de control, alimentación de aparatos, equipos, maquinaria y tableros.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Conductores de Cobre, Cobre Estañado o Aluminio.
- ✓ Mono y Multiconductores, con o sin Conductor de Tierra.
- ✓ Aislamiento en XLPE, XLPO, EPR o PVC-Nylon.
- ✓ Chaqueta en PVC, XLPO, TPE o CPE.
- ✓ Temperaturas hasta 125°C.
- ✓ Tensión de hasta 2kV.

TIPO DE INSTALACIÓN

Opciones de Instalación en Bandeja Portacables en Interiores o Exteriores, Tuberías, Ductos y Canalizaciones, en Enterramiento Directo o en Arrastre, Conexiones Internas.



FAMILIAS

XHHW-2, RHH/RHW-2, TFN, THHW, THHN, THWN, NX, NE, NZ, NH, NY, AWM, MTW y SIS

OPCIONES DE DESEMPEÑO

Resistencia a los rayos solares, a la humedad, a aceites y gasolina, libres de halogenos con baja emisión de humos, con retardancia a la llama, y apto para Áreas Clasificadas División 2.

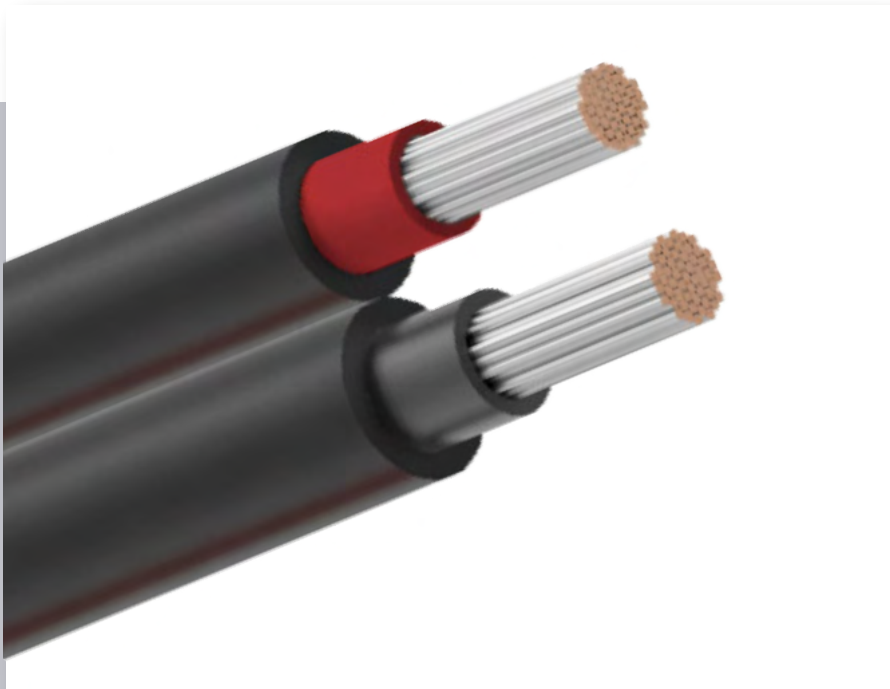


CABLES PARA **ENERGÍAS RENOVABLES**



Your Projects, Our commitment

Cables fotovoltaicos para la conexión de paneles solares e instalaciones solares, así como cables WTTC para turbinas eólicas.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES PARA ENERGÍAS RENOVABLES

NIVEL DE TENSIÓN

BT

APLICACIONES

Usados para conexión de Paneles Solares, Cajas Combinadoras, Tableros Fotovoltáicos, entradas de los Inversores Solares y en Turbinas Eólicas.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Conductores de Cobre, Cobre Estañado o Aluminio, Rígidos o Flexibles.
- ✓ Aislamiento y Chaquetas en XLPO LSHF, XLPE o PVC.
- ✓ Temperatura hasta 90°C.
- ✓ Tensión de hasta 1.5/1.8kVDC.

TIPO DE INSTALACIÓN

Opciones de Instalación Expuesta, en Tuberías, Ductos y Canalizaciones o en Enterramiento Directo.



FAMILIAS

H1Z2Z2-K, TUV 2PFG 2642, HPPV IEC, UL 4703, WTTC

OPCIONES DE DESEMPEÑO

Resistencia a Rayos Solares, Ozono, y Humedad, Retardancia a la Llama. Mono y Bicapa, Libre de Halógenos con Baja Emisión de Humos, con protección AD7 o AD8, con Resistencia a Roedores, Armados, Duplex.

CABLES VFD

Cables diseñados para la alimentación de motores desde variadores de velocidad (VFD), resistentes a condiciones exigentes.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES VFD

NIVEL DE TENSIÓN

BT/MT

APLICACIONES

Usados para conexión de Motores Eléctricos desde Variadores de Velocidad (VFD).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Conductores de Cobre o Cobre Estañado Rígido o Flexible
- ✓ Aislamiento en XLPE o EPR
- ✓ Blindaje/Pantalla en Cinta de Cobre o Foil de Aluminio mas Malla de Cobre Estañado.
- ✓ Uno o tres conductores de tierra.
- ✓ Chaqueta en PVC, TPE o CPE
- ✓ Temperaturas hasta 105°C
- ✓ Tensión de hasta 5kV

TIPO DE INSTALACIÓN

Opciones de Instalación en Bandeja Portacables en Interiores o Exteriores, Tuberías, Ductos y Canalizaciones o en Enterramiento Directo.

FAMILIAS

RHH/RHW-2, MV-90, MV-105

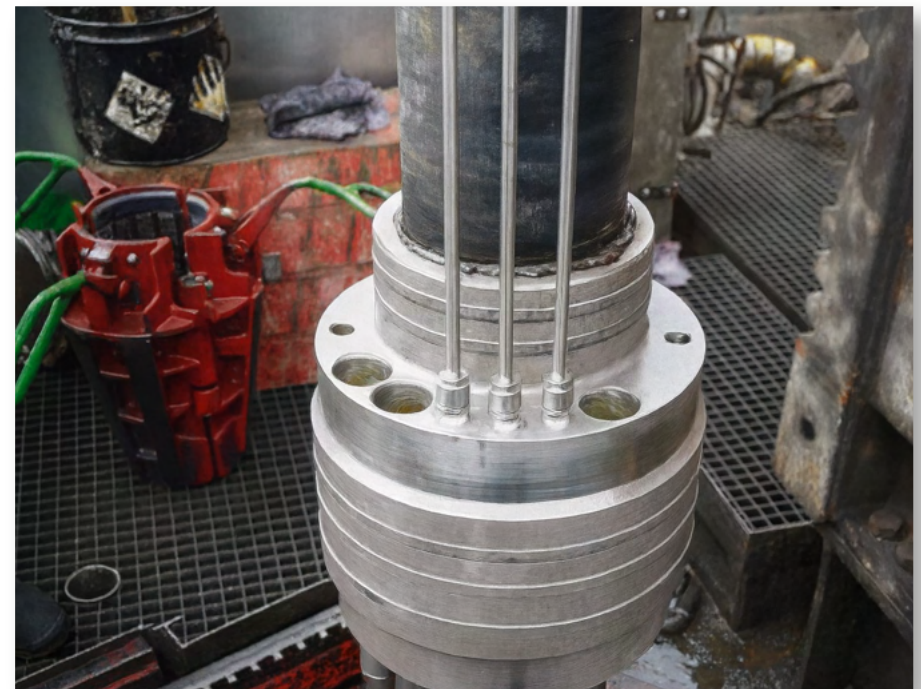
OPCIONES DE DESEMPEÑO

Resistencia a los rayos solares y aceites, retardancia a la llama. Libre de halógenos con baja emisión de humos, con alta resistencia mecánica y apto para Áreas Clasificadas Division 2.



CABLES PETROLEROS

Cables especializados para la alimentación de bombas electrosumergibles (ESP) en la industria petrolera.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES PETROLEROS

NIVEL DE TENSIÓN

MT

APLICACIONES

Usados para alimentación de Bombas Electrosumergibles (BES/ESP) en levantamiento artificial en pozos petroleros.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Conductores de Cobre Solidos.
- ✓ Aislamiento en EPDM.
- ✓ Cubierta en Plomo.
- ✓ Armaduras en Acero Galvanizado o Anticorrosivas.
- ✓ Temperaturas hasta 232°C.
- ✓ Tensión de hasta 5kV.

TIPO DE INSTALACIÓN

Soportada por Tuberia.



FAMILIAS

Round o Flat.

OPCIONES DE DESEMPEÑO

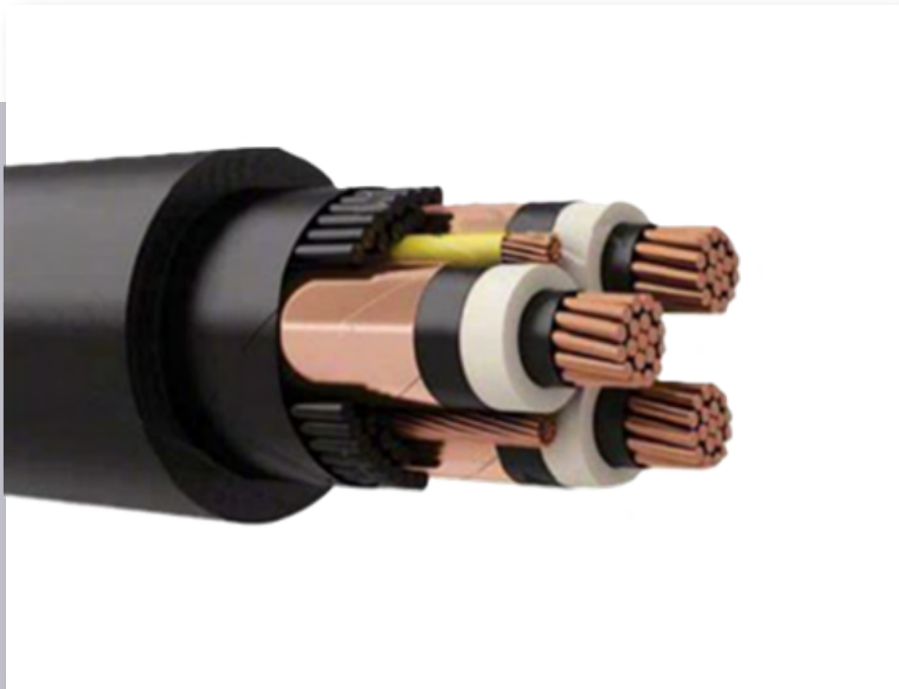
Alta resistencia a crudo de petróleo, aceites, químicos, migración de gases y líquidos corrosivos y altas temperaturas.

CABLES MINEROS



Your Projects, Our commitment

Cables robustos para instalaciones, maquinaria y equipos de minería, diseñados para ambientes de alta exigencia.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES MINEROS

NIVEL DE TENSIÓN

BT/MT

APLICACIONES

Usados en minería subterránea y a cielo abierto para distribución eléctrica, en circuitos ramales, para alimentación de equipos y maquinaria y en aplicaciones portátiles y flexibles.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Conductores de Cobre o Cobre Estañado.
- ✓ Aislamiento en EPR.
- ✓ Blindajes/Pantallas Individuales en Cinta de Cobre o Malla de Cobre estañado.
- ✓ Dos conductores de tierra, un conductor piloto de tierra.
- ✓ Chaqueta en CPE, TPU o PUR.
- ✓ Temperaturas hasta 90°C.
- ✓ Tensión de hasta 25kV.

TIPO DE INSTALACIÓN

Opciones de Instalación Expuesta, en Tubería, Ductos y Canalizaciones, en Enterramiento Directo o en Equipamiento o Maquinaria Móvil.

OPCIONES DE DESEMPEÑO

- ✓ Alta resistencia mecánica, al arrastre, a rayos solares, al ozono, a aceites y retardancia a la llama.
- ✓ Libre de Halogenos con Baja Emisión de Humos, de alta flexibilidad y antitorsional.

FAMILIAS

G-GC, SHD-GC y MP-GC

CABLES PARA ÁREAS CLASIFICADAS

Cables armados de seguridad reforzada, diseñados para atmósferas explosivas y áreas clasificadas.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES PARA ÁREAS CLASIFICADAS

NIVEL DE TENSIÓN

BT/MT

APLICACIONES

Instalaciones en atmósferas explosivas y áreas clasificadas en sectores de Oil & Gas, petroquímica, minería, energía e industria pesada en transmisión de potencia y fuerza, control, instrumentación y comunicaciones.



ATEX



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cables Aislados de Baja y Media Tensión aptos para CID2, con Armaduras para División 1 y con Cubiertas ATEX.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Enterramiento directo.
- ✓ Bandejas portacables.
- ✓ Ductos y canalizaciones en áreas clasificadas.

FAMILIAS

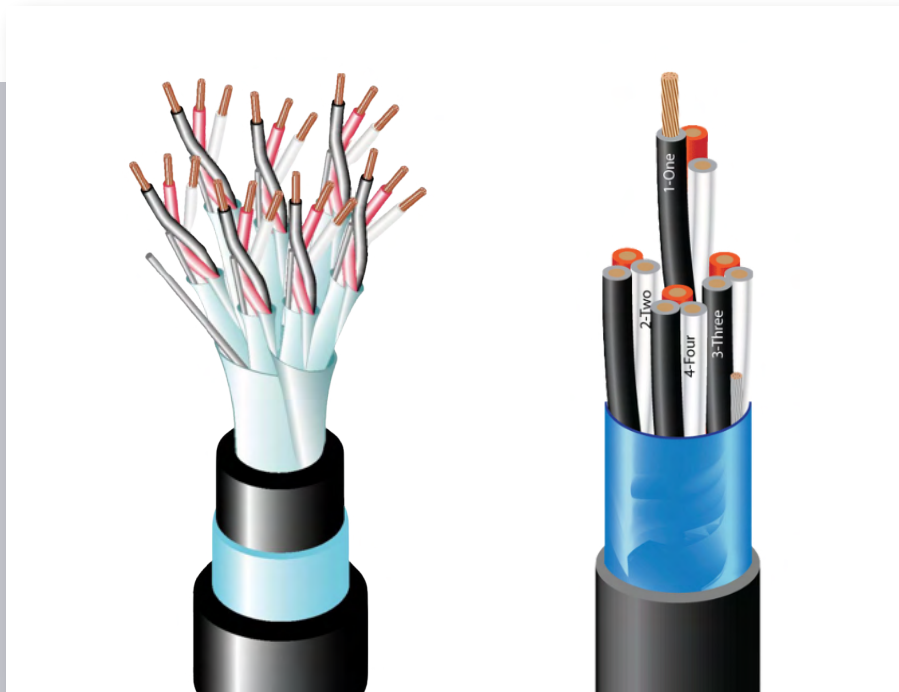
CID2, MC-HL, ATEX

DESEMPEÑO DEL CABLE

- ✓ Retardantes a la llama y libres de halógenos con baja emisión de humos.
- ✓ Resistencia mecánica y dieléctrica elevada.

CABLES DE INSTRUMENTACIÓN

Cables para transmisión precisa de señales de instrumentación y sensores en procesos industriales.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES DE INSTRUMENTACIÓN

NIVEL DE TENSIÓN

BT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Conductores: Cobre o Cobre estañado, rígido o flexible.
- ✓ Configuraciones: Pares o Tríadas
- ✓ Aislamientos: PVC, PE, XLPE, HFFR, XL-HFFR, ETFE.
- ✓ Blindaje: Individual o global.
- ✓ Cintas Al/Poliéster o trenza de cobre estañado.
- ✓ Cubierta exterior: PVC, PE, XLPE, HFFR, XL-HFFR, Poliuretano.

FAMILIAS

OS, IOS, POS, SPOS, TOS, STOS

APLICACIONES

- ✓ Transmisión precisa de señales en sistemas de control, medición y automatización.
- ✓ Ideales para entornos industriales complejos y exigentes.
- ✓ Aptos para enterramiento directo y zonas clasificadas (Clase 1 Div. 2 / CID2).

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ En bandeja portacables.
- ✓ En interiores o exteriores.
- ✓ En ductos, tuberías y canalizaciones.
- ✓ En enterramiento directo.

OPCIONES DE DESEMPEÑO

- ✓ Retardante a la llama
- ✓ Resistente a humedad, aceites, químicos y rayos UV.
- ✓ Operación en rangos extremos de temperatura: -50 °C a +150 °C.

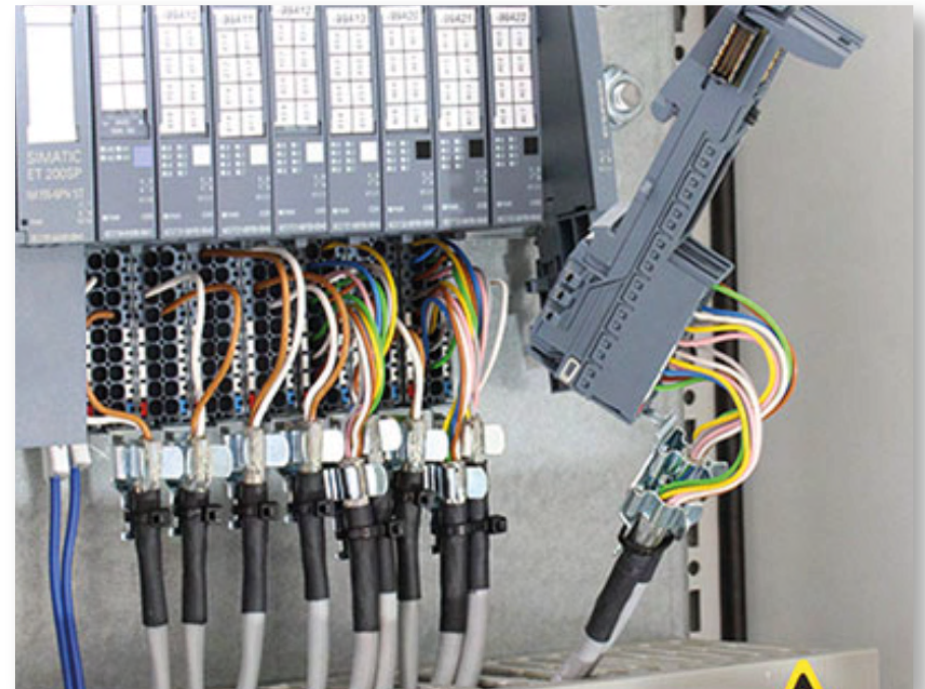


CABLES DE CONTROL



Your Projects, Our commitment

Cables multiconductores para señales de control, automatización y procesos industriales.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES DE CONTROL

NIVEL DE TENSIÓN

BT

APLICACIONES

Usados en aplicaciones de control industrial, de procesos y automatización en entornos de Emisiones Electromagnéticas (EMI) para señales de control discreto, y para transmisión de potencia y alimentación a múltiples aparatos y equipos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Conductores de Cobre y Cobre Estañado, Rígidos o Flexibles.
- ✓ Aislamiento en XLPE, XLPO, EPR o PVC-Nylon.
- ✓ Con blindaje/pantalla en FOil de Aluminio/Poliéster o Cinta de Cobre.
- ✓ Chaqueta en PVC, XLPO, TPE o CPE.
- ✓ Temperaturas hasta 90°C.
- ✓ Tensión de hasta 1kV.

TIPO DE INSTALACIÓN

Opciones de Instalación en Bandeja Portacables en Interiores o Exteriores, Tuberías, Ductos y Canalizaciones o en Enterramiento Directo.



FAMILIAS

XHHW-2, RHH/RHW-2, TFN, THHW, THHN, THWN, NX, NE, NZ, NH y NY

OPCIONES DE DESEMPEÑO

Resistencia a los rayos solares, a la humedad, a aceites y gasolina, con retardancia a la llama, libre de halógenos con baja emisión de humos, con alta resistencia mecánica y apto para Áreas Clasificadas División 2.



CABLES PARA COMUNICACIONES INDUSTRIALES



Your Projects, Our commitment

Cables diseñados para soportar protocolos de comunicación industrial, garantizando transmisión confiable de datos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES PARA COMUNICACIONES INDUSTRIALES

NIVEL DE TENSIÓN

BT

APLICACIONES

- ✓ Transmisión de datos en redes industriales con alta confiabilidad.
- ✓ Comunicación y control en ambientes industriales exigentes.
- ✓ Protocolos como ProfiBus, ProfiNet, DeviceNet, entre otros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Aislamientos y cubiertas: FR-PVC, LSZH o PUR.
- ✓ Opciones con armadura SBA / SWA.
- ✓ Configuraciones: 2 a 4 pares.
- ✓ Alta flexibilidad para instalaciones en espacios reducidos.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ En interiores o exteriores.
- ✓ En bandejas, ductos o canalizaciones de comunicación.
- ✓ Con armadura para enterramiento o mayor resistencia mecánica.

FAMILIAS

RS, PROFIBUS, PROFINET

OPCIONES DE DESEMPEÑO

- ✓ Excelente transmisión de datos bajo condiciones industriales.
- ✓ Retardantes a la llama.
- ✓ Resistente a humedad, aceites y químicos.

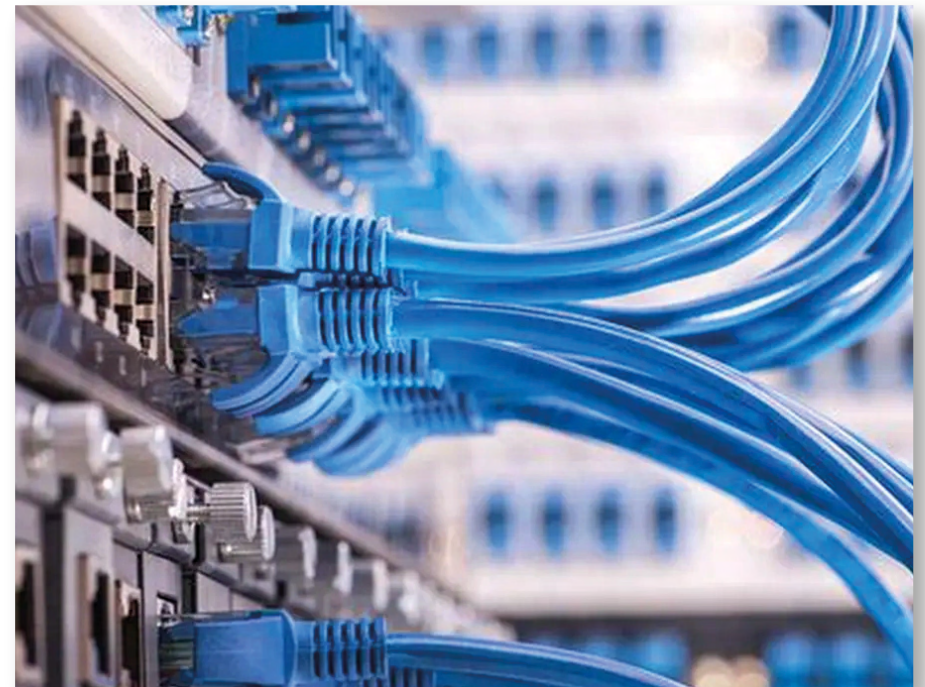
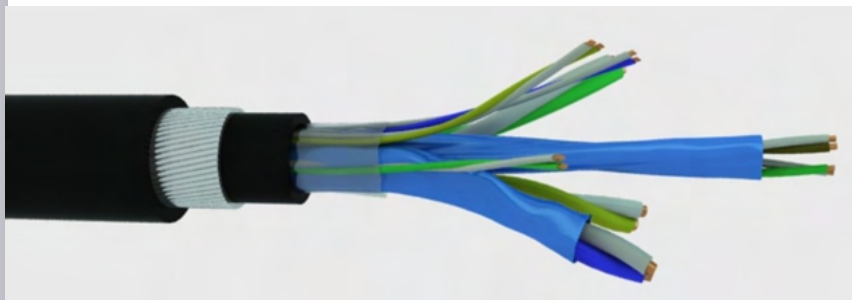


CABLES DE COMUNICACIONES ESTRUCTURADO



Your Projects, Our commitment

Soluciones en cableado estructurado para redes de comunicación de voz y datos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES DE COMUNICACIONES ESTRUCTURADO

NIVEL DE TENSIÓN

BT

APLICACIONES

- ✓ Redes de voz, datos y video.
- ✓ Soluciones para LAN, edificios inteligentes y Data Centers.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Categorías: Cat 5e, Cat 6, Cat 6A, Cat 7.
- ✓ Versiones U/UTP, F/UTP, S/FTP.
- ✓ Cubiertas en PVC, LSZH.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Canaletas, ductos, bandejas de datos.
- ✓ Montaje en racks y patch panels.



IEEE



FAMILIAS

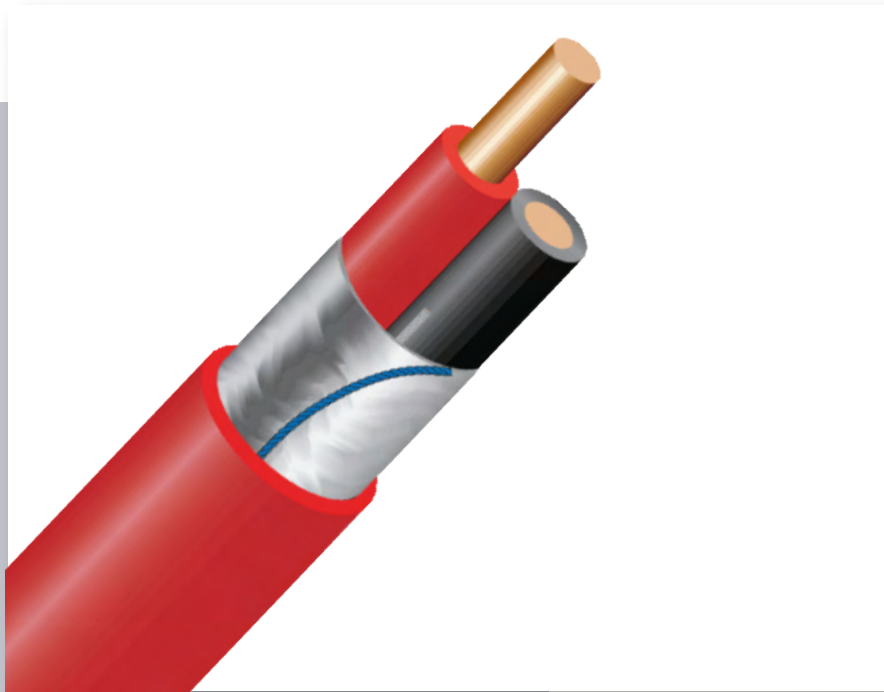
UTP, FTP, STP

DESEMPEÑO DEL CABLE

- ✓ Alto rendimiento en transmisión de datos hasta 10 Gbps.
- ✓ Baja diafonía (NEXT, FEXT) y pérdida mínima.

CABLES ESPECIALES **FIRE - ALARM**

Cables FPL para control de circuitos, comunicaciones y señalización en circuitos de detección y alarmas contra incendios.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES ESPECIALES FIRE - ALARM

NIVEL DE TENSIÓN

BT

APLICACIONES

- ✓ Sistemas de detección y alarma contra incendios.
- ✓ Señalización y control en circuitos de emergencia.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Conductores de cobre sólido o trenzado.
Aislamiento en PVC, LSZH, Mica Tape
Blindaje/Pantalla en Foil de
Aluminio/Poliéster.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Canalizaciones, bandejas y tuberías de emergencia.
- ✓ Rutas de evacuación y sistemas de alarma.



FAMILIAS

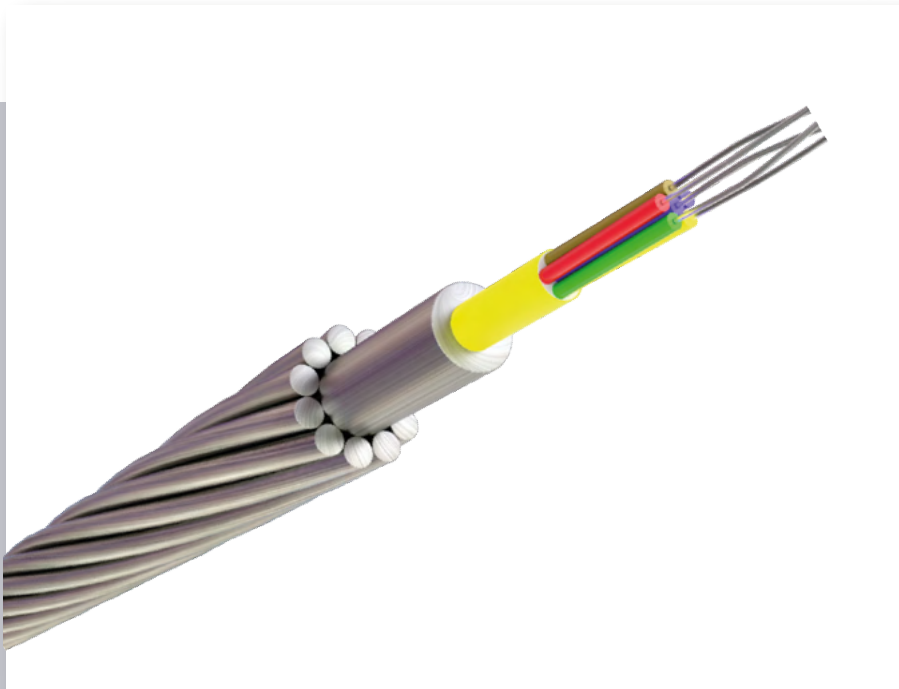
- ✓ FPL – Fire Power Limited.
- ✓ FPLR – Fire Power Limited Riser.
- ✓ FPLP – Fire Power Limited Plenum.

OPCIONES DE DESEMPEÑO

- ✓ Retardantes a la llama.
- ✓ Baja emisión de humo y gases tóxicos.
- ✓ Mantienen la señal en condiciones de incendio.

CABLES ÓPTICOS ELÉCTRICOS

Cables OPGW y OPPC para transmisión de datos en redes de transmisión y distribución eléctrica.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES ÓPTICOS ELÉCTRICOS

NIVEL DE TENSIÓN

MT/AT/EAT

APLICACIONES

Usados para transmisión en Extra Alta, Alta y Media Tensión y como guarda y apantallamientos de instalaciones aéreas de transmisión y distribución, sumando la capacidad de transmisión de datos, información y comunicaciones a través de Fibra Óptica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Construidos con Conductores en Aluminio, Aleaciones de Aluminio y con Núcleos de Refuerzo, y con Conductores Bimetálicos ACSC/AW.
- ✓ Paquete de Fibra Óptica encapsulados en tubos de Acero Inoxidable y Aluminio

TIPO DE INSTALACIÓN

Aérea

OPCIONES DE DESEMPEÑO

- ✓ Prestaciones similares a los Conductores de Aluminio y Bimetálicos ACSC/AW.
- ✓ Construcciones Monocapa y Bicapa, Monotubo o Multitubo.
- ✓ Fibra Óptica Monomodo o Multimodo.
- ✓ Opciones engrasadas para áreas corrosivas o con ambientes salinos.

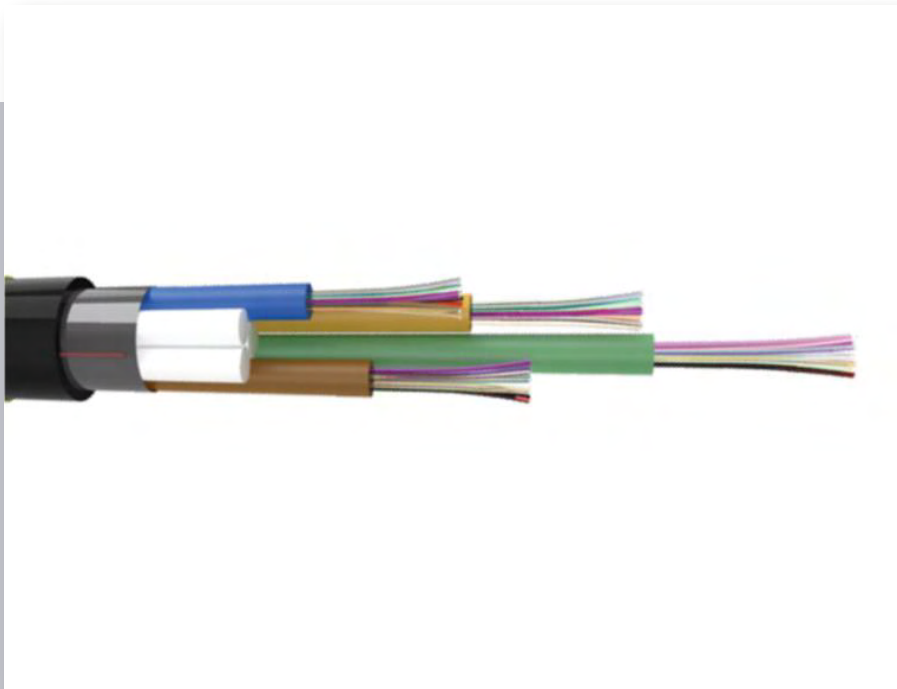
FAMILIAS

OPPC y OPGW.



CABLES ÓPTICOS ADSS

Cables ópticos multifibra para transmisión de datos en instalaciones aéreas, subterráneas, interiores y exteriores.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES ÓPTICOS ADSS

NIVEL DE TENSIÓN

BT/MT/AT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Tipo: All-Dielectric Self-Supporting (ADSS).
- ✓ Construcción: tubo gel con hasta 288 fibras ópticas.
- ✓ Diseño robusto, sin elementos metálicos totalmente dieléctrico.

FAMILIAS

Multimodo, Monomodo.

APLICACIONES

- ✓ Instalaciones de telecomunicaciones aéreas.
- ✓ Adecuados para tendidos sobre líneas eléctricas.
- ✓ Adaptables a diferentes climas y topografías.
- ✓ Uso en vanos cortos y largos.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Instalación aérea rápida.
- ✓ Sobre postes, torres y líneas eléctricas.
- ✓ Adecuados para proyectos urbanos, rurales y de difícil acceso.

OPCIONES DE DESEMPEÑO

- ✓ Alta resistencia mecánica para vanos cortos y largos.
- ✓ Protección frente a condiciones climáticas severas.
- ✓ Diseño flexible y seguro para transmisión confiable en ambientes eléctricos.
- ✓ Anti-Tracking

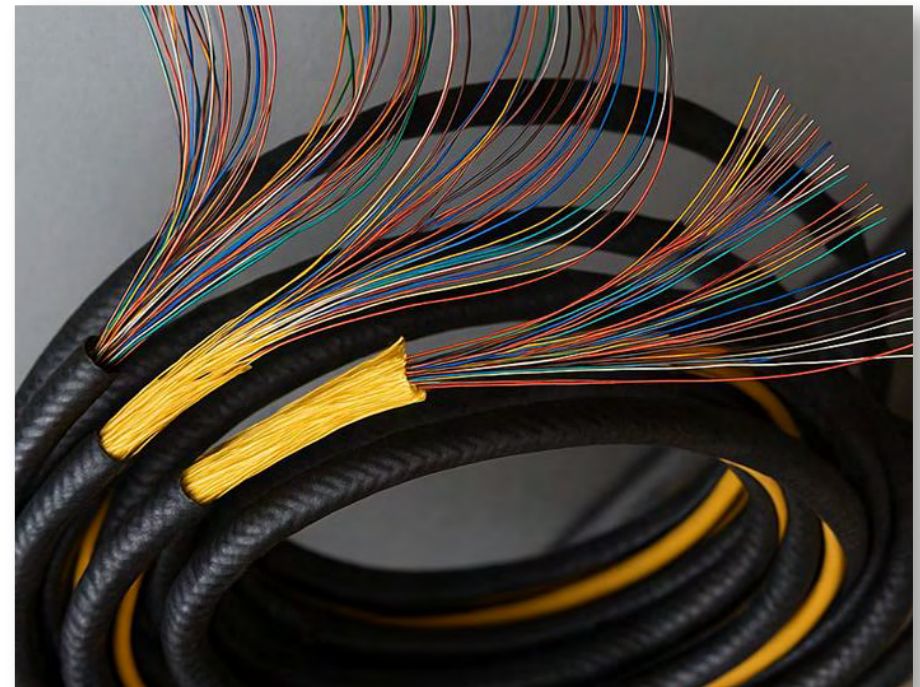


IEEE



CABLES ÓPTICOS ARMADOS

Cables ópticos multifibra diseñados para ambientes agresivos que requieren máxima protección mecánica.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CABLES ÓPTICOS ARMADOS

NIVEL DE TENSIÓN

BT/MT

APLICACIONES

- ✓ Redes de telecomunicaciones e infraestructura crítica.
- ✓ Aptos para enterramiento directo, tramos submarinos y ambientes de alta exigencia.
- ✓ Resistencia contra roedores y agentes externos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Tipo: Cables secos DRC o con gel LDB.
- ✓ Armadura: Metálica o dieléctrica.
- ✓ Capacidad: hasta 864 fibras.
- ✓ Amplia gama de fibras, cubiertas y armaduras según la aplicación.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Enterramiento directo.
- ✓ Tendidos submarinos.
- ✓ Ambientes de alta exigencia mecánica y ambiental.

FAMILIAS

DRC, LDB, SWA, CCWA

DESEMPEÑO DEL CABLE

- ✓ Bloqueo de agua para máxima protección.
- ✓ Alta robustez mecánica.
- ✓ Diseñados para condiciones críticas y larga vida útil.

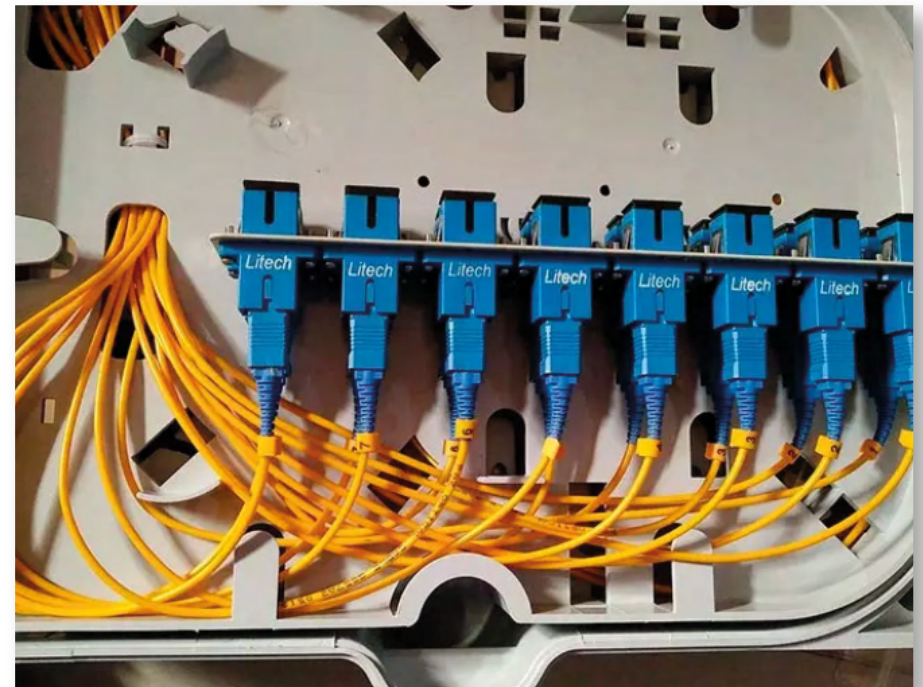
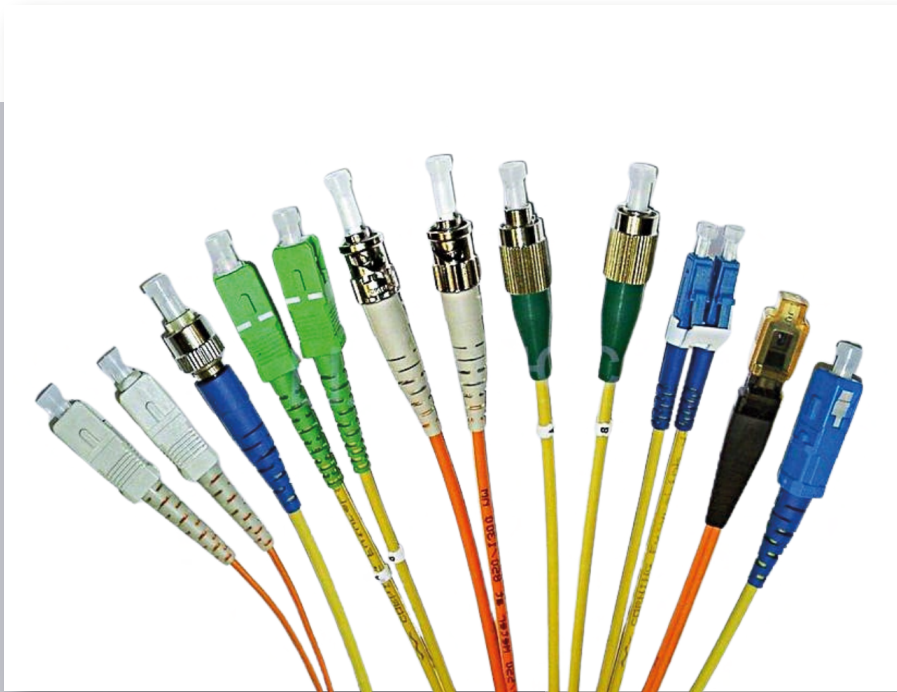


IEEE



FIBRAS ÓPTICAS

Fibras y patchcords para la conexión directa entre equipos y dispositivos de red.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FIBRAS ÓPTICAS

NIVEL DE TENSIÓN

FO

APLICACIONES

- ✓ Conexión directa entre equipos y dispositivos de red.
- ✓ Redes de telecomunicaciones, Data Centers y FTTH.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Fibras monomodo (OS2) y multimodo (OM1, OM2, OM3, OM4, OM5).
- ✓ Conectores: LC, SC, ST, MPO/MTP.
- ✓ Cubiertas LSZH o PVC.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Montaje en racks y ODFs.
- ✓ Soluciones troncales y de interconexión.

FAMILIAS

LC, SC, ST

DESEMPEÑO DEL CABLE

- ✓ Baja atenuación.
- ✓ Soporte para altas velocidades (hasta 400 Gbps).
- ✓ Compatibilidad con entornos críticos y redundantes.

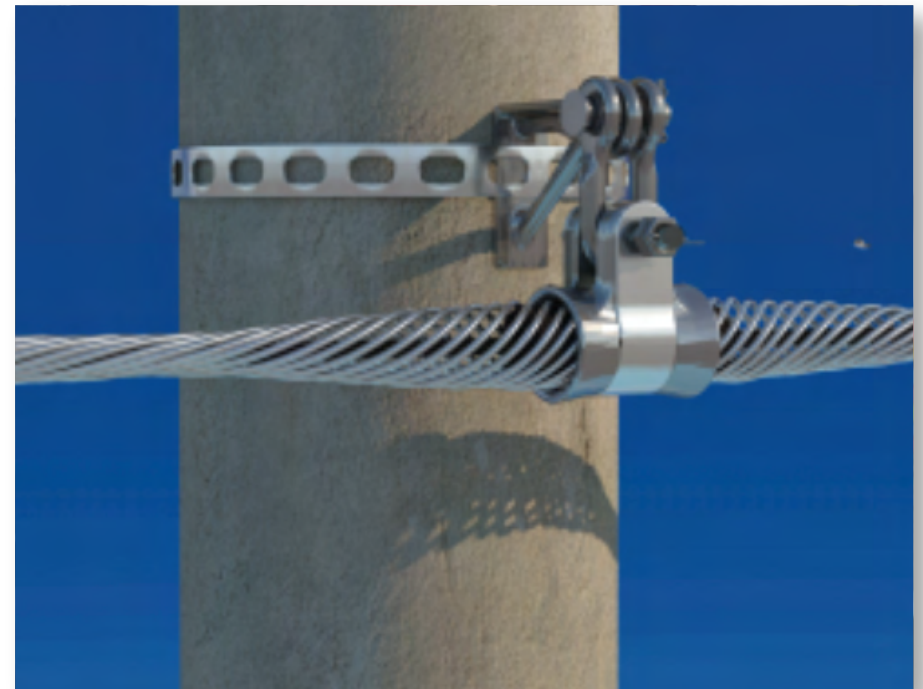
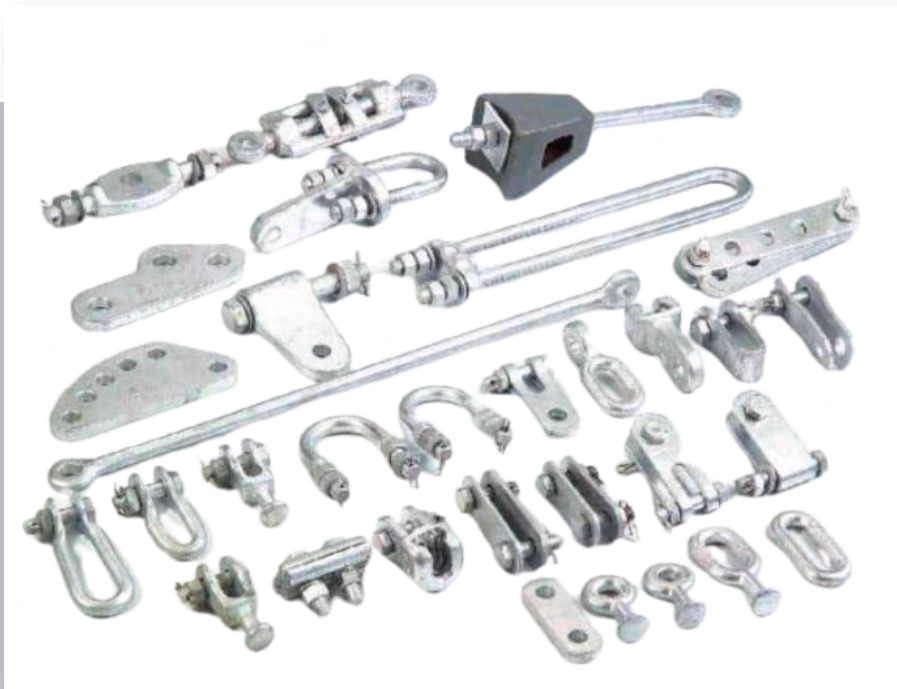


IEEE



HERRAJES Y ACCESORIOS PARA CABLES ÓPTICOS

Herrajes de retención y suspensión, cajas de empalme, ODFs y conectores para instalación de cables y fibras ópticas.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

HERRAJES Y ACCESORIOS PARA CABLES ÓPTICOS

NIVEL DE TENSIÓN

BT/MT/AT/EAT

APLICACIONES

- ✓ Instalación y anclaje de cables ópticos y OPGW en líneas de transmisión.
- ✓ Retención, suspensión y empalme de fibras ópticas.
- ✓ Accesorios para redes eléctricas y de telecomunicaciones.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Fabricados en acero galvanizado en caliente y aleaciones de aluminio.
- ✓ Alta durabilidad frente a ambientes agresivos.
- ✓ Diseños adaptables a clima y topografía.



TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Montaje en postes, torres y estructuras de transmisión.
- ✓ Kits completos de retención y suspensión.
- ✓ Compatibles con instalación aérea de cables OPGW.



FAMILIAS

RETENCIÓN, SUSPENSIÓN, CAJAS DE EMPALME,
CONECTORES, ODFS

DESEMPEÑO DEL CABLE

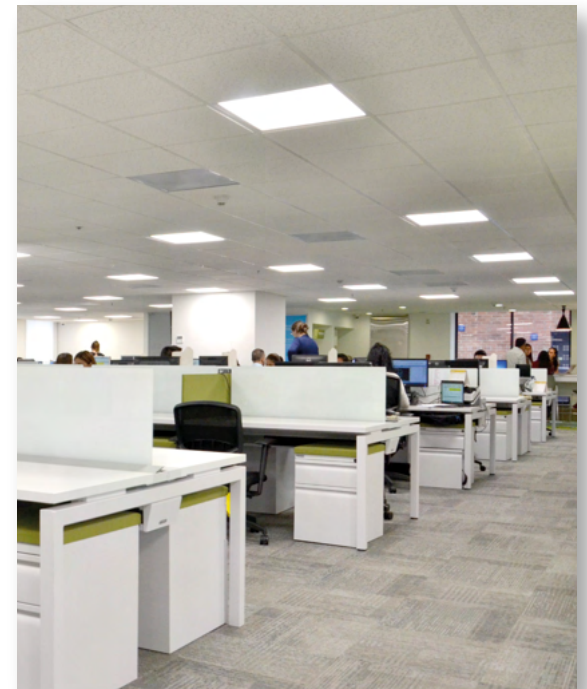
- ✓ Capacidad de retención mínima del 95% de la RTS del OPGW (tensión de rotura nominal).
- ✓ Alta confiabilidad y seguridad en la instalación.
- ✓ Resistencia a esfuerzos mecánicos y ambientales.
Para múltiples fibras ópticas

ILUMINACIÓN ARQUITECTÓNICA Y COMERCIAL



Your Projects, Our commitment

Luminarias de propósito general para interiores en infraestructura y edificaciones.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ILUMINACIÓN ARQUITECTÓNICA Y COMERCIAL

NIVEL DE TENSIÓN

100–277 VAC, 347 VAC, 480 VAC

APLICACIONES

- ✔ Oficinas, retail, centros comerciales y espacios arquitectónicos.
- ✔ Proyectos de infraestructura, pasillos, salas de trabajo y exhibición.
- ✔ Ambientes que requieren alta eficiencia energética y confort visual.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

Ahorro de hasta 70% en consumo eléctrico vs luminarias tradicionales. Cumplimiento con certificaciones: ENERGY STAR, DLC Premium, RETILAP. Reducción de huella de carbono y costos de mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tecnología LED (SMD) de alta eficiencia. Difusores y ópticas diseñadas para bajo deslumbramiento (UGR < 19). Opciones de control inteligente (DALI, sensores de movimiento, fotoceldas). Materiales de alta resistencia: policarbonato y aluminio.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✔ Montaje colgante (pendant) o sobrepuesto.
- ✔ Empotrado en cielo rasos, muros o estructuras.
- ✔ Integración con sistemas de automatización de edificios (BMS).

GARANTÍA

5 a 10 años
Cobertura frente a defectos de fabricación y desempeño lumínico. Soporte técnico especializado y reposición bajo condiciones de uso adecuado.

FAMILIAS

High Bay / Low Bay LED – Bodegas, talleres y plantas, Linear LED Fixtures – Pasillos, oficinas y zonas de trabajo, Flood Lights – Exteriores, fachadas y áreas amplias, Paneles LED / Troffers – Oficinas y espacios comerciales, Emergency Lighting – Luminarias de respaldo y seguridad.

DESEMPEÑO DEL EQUIPO

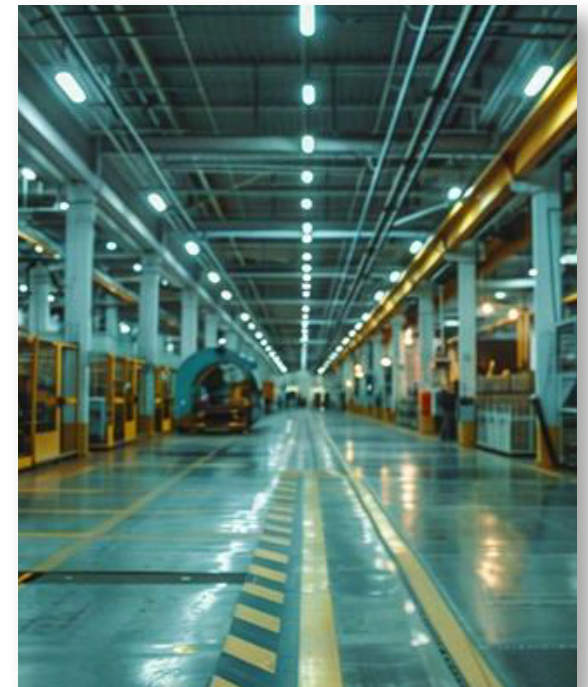
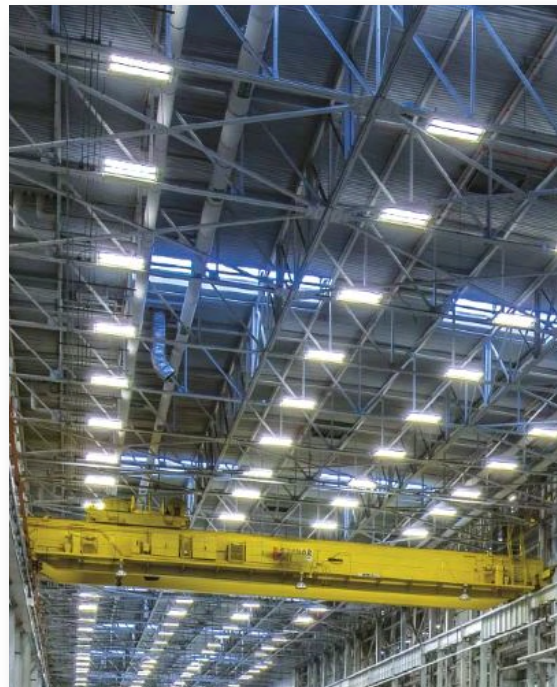
- ✔ Eficacia lumínica: ≥ 120 lm/W.
- ✔ Índice de reproducción cromática (CRI ≥ 80).
- ✔ Vida útil: hasta 100.000 horas L70.
- ✔ Resistencia a impactos (IK08 – IK10 en versiones industriales).

ILUMINACIÓN INDUSTRIAL



Your Projects, Our commitment

Luminarias High-Bay, Low-Bay, de área y lineales, diseñadas para entornos y procesos industriales.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ILUMINACIÓN INDUSTRIAL

NIVEL DE TENSIÓN

100–277 VAC, 347 VAC, 480 VAC

APLICACIONES

- ✓ Plantas de producción, talleres y bodegas de gran altura.
- ✓ Centros logísticos, minería, petroquímica y energía.
- ✓ Procesos industriales exigentes en ambientes severos.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

- ✓ Ahorro de hasta 70–80% en consumo eléctrico frente a luminarias HID.
- ✓ Reducción de costos de operación y mantenimiento.
- ✓ Cumplimiento con programas de eficiencia energética industrial.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Tecnología LED industrial de alta potencia.
- ✓ Ópticas especiales para gran altura (High-Bay) y baja altura (Low-Bay).
- ✓ Versiones resistentes a polvo y humedad (IP65 – IP67).
- ✓ Carcasas robustas en aluminio fundido con recubrimiento anticorrosivo.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Montaje suspendido (gancho, cadena o varilla).
- ✓ Montaje en techo o pared con soportes metálicos.
- ✓ Opciones para grúas puente y estructuras industriales.

GARANTÍA

5 a 10 años.
Cobertura frente a defectos de fabricación y desempeño lumínico, soporte técnico especializado y reposición bajo condiciones de uso adecuado.

FAMILIAS

High-Bay LED – Bodegas, hangares y grandes naves, Low-Bay LED – Áreas de trabajo a menor altura, Linear LED Fixtures – Pasillos y áreas de proceso, Flood Lights – Exteriores industriales y patios de maniobra,

DESEMPEÑO DEL EQUIPO

- ✓ Cobertura por defectos de fabricación y desempeño lumínico.
- ✓ Soporte técnico especializado y disponibilidad de repuestos.

ILUMINACIÓN ÁREAS CLASIFICADAS

Luminarias especializadas para operar en atmósferas explosivas y áreas clasificadas con seguridad certificada.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ILUMINACIÓN ÁREAS CLASIFICADAS

NIVEL DE TENSIÓN

100–277 VAC, 347 VAC, 480 VAC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Tecnología LED certificada para atmósferas explosivas.
- ✓ Carcasa en aluminio fundido o acero inoxidable con recubrimientos anticorrosivos.
- ✓ Ópticas resistentes a impactos, con vidrios templados o policarbonato de seguridad.
- ✓ Sellado contra ingreso de polvo y humedad: IP66 – IP67.
- ✓ Alta resistencia mecánica: IK08 – IK10.

FAMILIAS

High-Bay LED – Bodegas, hangares y grandes naves, Low-Bay LED – Áreas de trabajo a menor altura, Linear LED Fixtures – Pasillos y áreas de proceso, Flood Lights – Exteriores industriales y patios de maniobra, Hazardous Location Fixtures – Certificadas para atmósferas explosivas (ATEX/IECEx).

APLICACIONES

- ✓ Áreas con riesgo de atmósferas explosivas (Oil & Gas, petroquímica, minería).
- ✓ Instalaciones en refinerías, plataformas, túneles y plantas químicas.
- ✓ Lugares con presencia de gases, vapores, polvos o fibras combustibles.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Montaje en pared, techo o estructuras industriales.
- ✓ Versiones colgantes, proyectores o tipo “bulkhead”.
- ✓ Opciones para túneles, subterráneos y refinerías.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

Ahorro de hasta 70% frente a luminarias convencionales en áreas peligrosas. Menor generación de calor, reduciendo riesgos en atmósferas explosivas. Cumplimiento con normativas internacionales de eficiencia.

GARANTÍA

5 a 10 años
Cobertura frente a defectos de fabricación y desempeño lumínico, soporte técnico especializado en entornos de riesgo.

DESEMPEÑO DEL EQUIPO

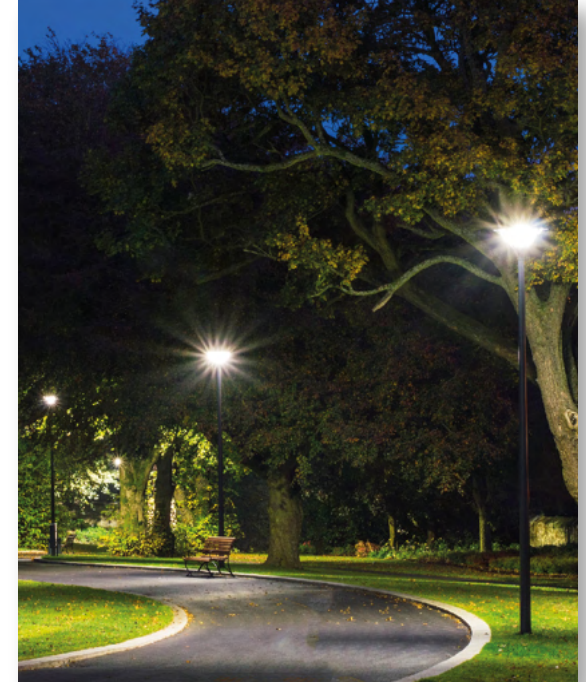
- ✓ High Bay LED Hazardous Location – Para tanques, plantas y refinerías.
- ✓ Linear LED Hazardous – Pasillos, túneles y espacios confinados.
- ✓ Flood Lights Hazardous – Exteriores de plantas e instalaciones.
- ✓ Bulkhead / Wallpack LED – Montaje en muros y accesos.
- ✓ Emergency Hazardous Lighting – Iluminación de respaldo certificada.

ALUMBRADO PÚBLICO Y EXTERIORES



Your Projects, Our commitment

Luminarias para espacios públicos, vías, senderos y caminos, además de reflectores y proyectores para exteriores.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ALUMBRADO PÚBLICO Y EXTERIORES

NIVEL DE TENSIÓN

100–277 VAC, 347 VAC, 480 VAC.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Tecnología LED de alta eficiencia.
- ✓ Carcasa en aluminio fundido con recubrimiento anticorrosivo.
- ✓ Ópticas fotométricas para diferentes distribuciones de luz (simétrica y asimétrica).
- ✓ Grado de protección: IP65 – IP67.
- ✓ Resistencia a impactos: IK08 – IK10.

FAMILIAS

Street Lights LED – Alumbrado vial urbano y rural, Flood Lights – Proyectores para fachadas y áreas abiertas, Canopy LED – Estaciones de servicio y cubiertas, Post Top LED – Parques y espacios públicos, Sports Lighting – Estadios y canchas deportivas.

APLICACIONES

- ✓ Iluminación de vías urbanas y rurales.
- ✓ Parques, senderos peatonales y ciclorutas.
- ✓ Fachadas arquitectónicas y áreas exteriores.
- ✓ Estacionamientos, complejos deportivos y zonas públicas.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Montaje en postes y brazos viales.
- ✓ Instalación en fachadas, muros y torres de iluminación.
- ✓ Versiones para proyectores en áreas abiertas.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

- ✓ Ahorro de hasta 60–70% frente a luminarias convencionales de sodio o halogenuros metálicos.
- ✓ Compatible con proyectos de eficiencia energética y Smart City.
- ✓ Reducción significativa de costos de mantenimiento.

GARANTÍA

5 a 10 años
Cobertura frente a defectos de fabricación y desempeño lumínico, soporte técnico especializado para proyectos públicos y privados.

DESEMPEÑO DEL EQUIPO

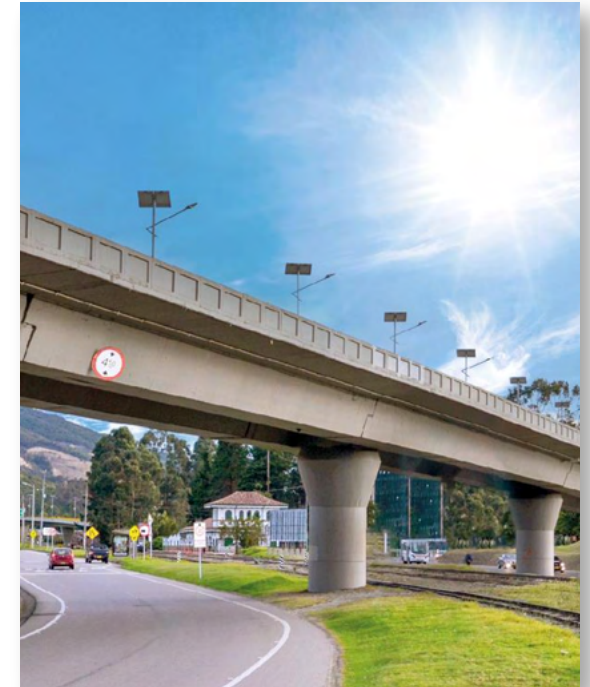
- ✓ Eficacia lumínica: ≥ 130 lm/W.
- ✓ Vida útil: hasta 100.000 horas L70.
- ✓ Alto desempeño en condiciones ambientales extremas.
- ✓ Preparadas para sistemas de telegestión y control inteligente (Smart City).

ALUMBRADO SOLAR



Your Projects, Our commitment

Luminarias para alumbrado público y exteriores alimentadas con paneles solares y baterías de respaldo.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ALUMBRADO SOLAR

NIVEL DE TENSIÓN

12/24 VDC

APLICACIONES

- ✓ Iluminación de calles, vías rurales y urbanas sin red eléctrica.
- ✓ Proyectos de eficiencia energética y sostenibilidad.
- ✓ Parques, senderos, ciclorutas y zonas públicas.
- ✓ Instalaciones en comunidades apartadas o zonas no interconectadas.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

- ✓ Ahorro del 100% en consumo eléctrico de red.
- ✓ Reducción de emisiones de CO₂.
- ✓ Solución sostenible con rápida recuperación de la inversión (ROI).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Paneles solares fotovoltaicos monocristalinos de alta eficiencia.
- ✓ Baterías de litio (LiFePO₄) o gel, con controlador inteligente de carga.
- ✓ Luminarias LED de alto rendimiento integradas o modulares.
- ✓ Carcasa resistente a la corrosión con grado de protección IP65 – IP67.
- ✓ Sistemas con encendido automático y programación inteligente.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Montaje en postes metálicos o de concreto.
- ✓ Versiones integradas (todo en uno) o modulares.
- ✓ Opciones con inclinación ajustable del panel solar.

GARANTÍA

5 a 10 años
Cobertura frente a defectos de fabricación y desempeño del sistema, soporte técnico especializado en soluciones solares.

FAMILIAS

- ✓ Todo en uno (All-in-One) – Panel, batería y luminaria integrados.
- ✓ Sistema modular – Panel y batería independientes de la luminaria.
- ✓ Híbridos solar-red – Funcionamiento solar con respaldo de red eléctrica.
- ✓ Poste solar inteligente – Con telegestión y monitoreo remoto.

DESEMPEÑO DEL EQUIPO

- ✓ Autonomía de 8 a 12 horas diarias (dependiendo de la batería y radiación solar).
- ✓ Vida útil: 50.000 – 100.000 horas en luminaria LED.
- ✓ Resistencia a condiciones ambientales extremas.
- ✓ Encendido y apagado automático mediante fotocelda o temporizador.

SEÑALIZACIÓN Y EMERGENCIA

Luminarias para señalización, alarmas, obstrucción, alumbrado de emergencia y vías de evacuación.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SEÑALIZACIÓN Y EMERGENCIA

NIVEL DE TENSIÓN

100–277 VAC. Sistemas con respaldo en baterías internas (DC 3.6V – 12V).

APLICACIONES

- ✓ Señalización de salidas de emergencia.
- ✓ Iluminación de vías de evacuación.
- ✓ Sistemas de alumbrado de emergencia autónomo.
- ✓ Alarmas, obstrucción y señalización en edificios, túneles y espacios públicos.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

- ✓ Consumo reducido gracias a tecnología LED.
- ✓ Baterías recargables de litio o Ni-Cd de larga duración.
- ✓ Reducción de costos de mantenimiento frente a sistemas convencionales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Luminarias LED de alta eficiencia y bajo consumo.
- ✓ Cajas en ABS o policarbonato de alta resistencia al impacto.
- ✓ Pictogramas normalizados para salidas y rutas de evacuación.
- ✓ Grado de protección: IP40 – IP65 (según modelo).
- ✓ Autonomía de 60 a 180 minutos en respaldo con baterías.

TIPO DE INSTALACIÓN

Montaje en pared, techo o empotrado. Versiones suspendidas y de superficie. Integración con sistemas centrales de emergencia (monitorizados).

GARANTÍA

5 a 10 años
Cobertura frente a defectos de fabricación y desempeño lumínico, soporte técnico especializado y repuestos disponibles.

FAMILIAS

Luces de salida (Exit Signs) – con y sin pictogramas, Luminarias de emergencia autónomas (downlights o proyectores LED), Sistemas de obstrucción y señalización aérea, Bloques autónomos con cabezales ajustables, Sistemas monitorizados conectados a central de emergencia.

DESEMPEÑO DEL EQUIPO

- ✓ Encendido automático en caso de falla de red eléctrica.
- ✓ Vida útil de luminarias LED: 50.000 horas.
- ✓ Alta visibilidad y fiabilidad en situaciones críticas.
- ✓ Opciones con test automático y supervisión remota.

APARATOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN

Dispositivos automáticos contra sobrecorrientes y sobretensiones en líneas, circuitos eléctricos, tableros, celdas y equipos de baja, media y alta tensión.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

APARATOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN

NIVEL DE TENSIÓN

BT/MT/AT

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Tableros eléctricos de baja tensión.
- ✓ Celdas y subestaciones de media y alta tensión.
- ✓ Instalaciones aéreas o subterráneas de transmisión y distribución.

EFICIENCIA / SEGURIDAD

- ✓ Protección de personas y activos eléctricos frente a fallas.
- ✓ Reducción de interrupciones en la red.
- ✓ Cumplimiento de normas de seguridad industrial y eléctrica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Dispositivos automáticos contra sobrecorrientes y sobretensiones.
- ✓ Alta confiabilidad operativa y durabilidad en ambientes severos.
- ✓ Opciones de operación manual, automática o remota.

APLICACIONES

- ✓ Protección de líneas, circuitos eléctricos y tableros.
- ✓ Equipos de protección en celdas de media y alta tensión.
- ✓ Subestaciones, plantas industriales, oil & gas, minería y sector energético.

FAMILIAS / TIPOS

Baja tensión (BT):

- ✓ Breakers y disyuntores, Interruptores automáticos, Fusibles NH/HH.

Media tensión (MT):

- ✓ Reconectores, Interruptores en vacío, Seccionadores, Fusibles limitadores.

Alta tensión (AT):

- ✓ Pararrayos, Descargadores de sobretensión, Interruptores en SF6.

DESEMPEÑO DEL EQUIPO

- ✓ Alta confiabilidad y respuesta inmediata ante fallas.
- ✓ Diseñados para operación continua en condiciones severas.
- ✓ Cumplen con pruebas de seguridad y arco interno según IEC.

APARATOS Y EQUIPOS DE MANIOBRA

Soluciones para el accionamiento, seccionamiento y conmutación de fuentes, cargas y circuitos en baja y media tensión.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

APARATOS Y EQUIPOS DE MANIOBRA

NIVEL DE TENSIÓN

BT/MT

APLICACIONES

- ✓ Accionamiento, seccionamiento y conmutación de fuentes, cargas y circuitos.
- ✓ Operación segura en tableros de distribución, celdas y redes aéreas de MT.
- ✓ Uso en industria, utilities, minería y subestaciones.

EFICIENCIA / SEGURIDAD

- ✓ Permite aislamiento seguro de circuitos para mantenimiento.
- ✓ Minimiza riesgos de arco eléctrico.
- ✓ Cumple estándares de seguridad industrial.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Tableros eléctricos de baja tensión.
- ✓ Redes aéreas y celdas de media tensión.
- ✓ Subestaciones compactas o convencionales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Equipos manuales, motorizados o automáticos.
- ✓ Carcasas en materiales aislantes o metálicos de alta durabilidad.
- ✓ Diseñados para conmutación frecuente y segura.
- ✓ Resistencia mecánica y eléctrica para ambientes severos.

FAMILIAS / TIPOS

Baja tensión (BT):

- ✓ Interruptores de maniobra.
- ✓ Seccionadores de carga.
- ✓ Conmutadores automáticos y manuales.

Media tensión (MT):

- ✓ Seccionadores aéreos.
- ✓ Cuchillas desconectoras.
- ✓ Reconectores de maniobra.
- ✓ Interruptores de transferencia en vacío.

DESEMPEÑO DEL EQUIPO

- ✓ Alta confiabilidad y seguridad en maniobras.
- ✓ Capacidad de operación bajo carga nominal.
- ✓ Opciones con indicadores de posición y sistemas de enclavamiento.

APARATOS Y EQUIPOS DE ENERGÍA

Fuentes y transformadores para la conversión eficiente de energía eléctrica.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

APARATOS Y EQUIPOS DE ENERGÍA

NIVEL DE TENSIÓN

BT/MT/AT

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Montaje en poste, pedestal o interior.
- ✓ En subestaciones compactas, convencionales o industriales.
- ✓ Integración en tableros eléctricos y sistemas de control.

FAMILIAS / TIPOS

Transformadores:

- ✓ Transformadores de distribución en aceite, Transformadores secos encapsulados en resina, Autotransformadores y reguladores de tensión.

Fuentes y Rectificadores:

- ✓ Rectificadores industriales, Fuentes de poder reguladas, UPS y sistemas de respaldo.

APLICACIONES

- ✓ Conversión y distribución de energía en sistemas eléctricos.
- ✓ Uso en industrias, subestaciones, plantas de generación y redes de distribución.
- ✓ Sistemas de respaldo, rectificación y control en aplicaciones críticas.

EFICIENCIA / SEGURIDAD

- ✓ Cumplimiento de normas de eficiencia (DOE, IEC, RETIE).
- ✓ Reducción de pérdidas en vacío y en carga.
- ✓ Contribución a la sostenibilidad energética y menor huella de carbono.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Transformadores de distribución en aceite y secos en resina.
- ✓ Fuentes de poder y rectificadores para aplicaciones industriales.
- ✓ Autotransformadores, reguladores de tensión y UPS.
- ✓ Diseño con aislamiento en aceite mineral, vegetal o seco (clase F/H).
- ✓ Alta eficiencia energética y reducción de pérdidas.

DESEMPEÑO DEL EQUIPO

- ✓ Eficiencia energética: $\geq 98\%$ en transformadores de potencia.
- ✓ Baja generación de pérdidas y calentamiento.
- ✓ Vida útil prolongada bajo operación continua.
- ✓ Diseños robustos para ambientes severos.

APARATOS Y EQUIPOS DE CONTROL MOTOR

Arranque, Monitoreo, Control y Variación de Velocidad para Motores



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

APARATOS Y EQUIPOS DE CONTROL MOTOR

NIVEL DE TENSIÓN

BT/MT

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Montaje en tableros de control.
- ✓ Integración en celdas de media tensión.
- ✓ Sistemas de control distribuido en plantas industriales.

FAMILIAS / TIPOS

Baja tensión (BT):

- ✓ Arrancadores directos e inversores.
- ✓ Arrancadores suaves.
- ✓ Variadores de velocidad (VFD) BT.
- ✓ Contactores y relés de protección.

Media tensión (MT):

- ✓ Arrancadores en vacío.
- ✓ Variadores de velocidad MT.
- ✓ Centros de control de motores (MCC) MT.

APLICACIONES

- ✓ Arranque, monitoreo, control y variación de velocidad para motores eléctricos.
- ✓ Sectores industriales: minería, oil & gas, manufactura, infraestructura y energía.
- ✓ Sistemas de bombeo, ventilación, transporte y producción automatizada.

EFICIENCIA / SEGURIDAD

- ✓ Ahorro energético de hasta 30–40% mediante el uso de variadores.
- ✓ Cumplimiento con estándares internacionales de eficiencia IE2/IE3/IE4.
- ✓ Contribución a la sostenibilidad en procesos industriales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

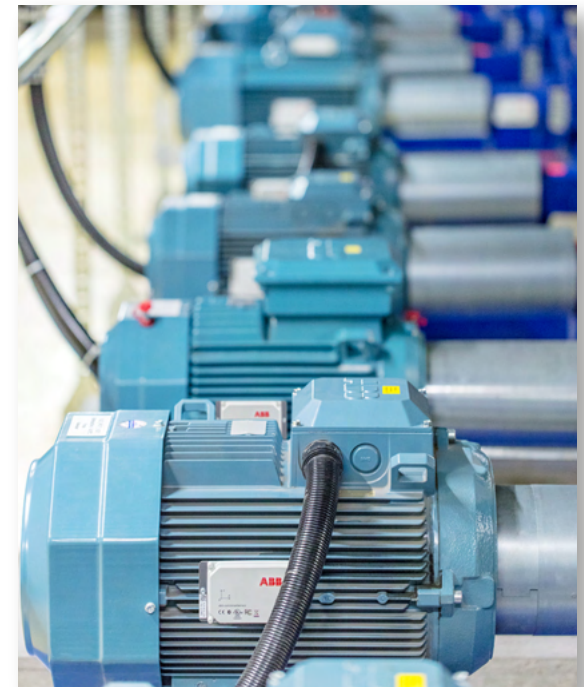
- ✓ Arrancadores suaves para reducción de picos de corriente.
- ✓ Variadores de velocidad (VFD) para control eficiente de motores.
- ✓ Contactores y relés de protección térmica y electrónica.
- ✓ Controladores programables para integración con sistemas SCADA y PLC.
- ✓ Carcasas y diseños preparados para ambientes industriales severos.

DESEMPEÑO DEL EQUIPO

- ✓ Reducción de costos energéticos mediante variación de velocidad.
- ✓ Protección integral de motores contra sobrecargas y fallas.
- ✓ Aumento de vida útil de motores y equipos conectados.
- ✓ Alta confiabilidad y eficiencia operativa.

MOTORES

Motores eléctricos de grado industrial para múltiples aplicaciones y sectores productivos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MOTORES ELÉCTRICOS INDUSTRIALES

NIVEL DE TENSIÓN

BT/MT

APLICACIONES

- ✓ Motores para bombas, ventiladores, compresores, transportadores y maquinaria industrial.
- ✓ Uso en minería, oil & gas, manufactura, cementeras, energía y agua.
- ✓ Aplicaciones en ambientes severos y zonas clasificadas (explosivas).

FAMILIAS / TIPOS

Baja tensión (BT):

- ✓ Motores trifásicos jaula de ardilla.
- ✓ Motores síncronos compactos.
- ✓ Motores a prueba de explosión (Ex).

Media tensión (MT):

- ✓ Motores de inducción de alta potencia.
- ✓ Motores síncronos de gran rendimiento.
- ✓ Motores de imanes permanentes.

TIPO DE INSTALACIÓN

- ✓ Montaje horizontal o vertical.
- ✓ Instalaciones interiores y exteriores.
- ✓ Opciones con brida, patas o personalizados según diseño.

EFICIENCIA / SEGURIDAD

- ✓ Motores con clasificación IE2 – IE3 – IE4 según IEC 60034.
- ✓ Reducción de consumo energético y costos de operación.
- ✓ Compatibles con variadores de velocidad para optimizar desempeño.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Motores de inducción trifásicos, jaula de ardilla.
- ✓ Opciones de motores síncronos y de imanes permanentes.
- ✓ Grados de protección: IP55 – IP66.
- ✓ Refrigeración IC411 / IC416 / IC611 (según aplicación).
- ✓ Eficiencia energética IE2, IE3 y IE4 Premium Efficiency.


DESEMPEÑO DEL EQUIPO


- ✓ Alta confiabilidad para operación continua (24/7).
- ✓ Vida útil prolongada con bajo mantenimiento.
- ✓ Disponibles en versiones resistentes a explosión (Ex d, Ex e, Ex n).
- ✓ Potencias desde 0,12 kW hasta 5 MW.




CONTÁCTANOS

 Top Drive Group

 +57 311 271 24 05
+57 324 450 71 08

 info@topdrivegroup.com

 <https://topdrivegroup.com>

 [Topdrive.group](https://www.instagram.com/topdrive.group)